



КЛЕТЬ ДЛЯ НАКАЧИВАНИЯ КРУПНОГАБАРИТНЫХ КОЛЕС

ПАСПОРТ
506А.000.00 ПС



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП18.15906

Срок действия с 17.01.2022 по 16.01.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП18, Общество с ограниченной ответственностью «ВНИИЦИ», Россия, 107150, город Москва, улица Ивантеевская, дом 9, цокольный этаж, помещение III, комната 21, ИНН: 9718166591, ОГРН: 1207700477665

ПРОДУКЦИЯ Клетки для накачивания крупногабаритных колёс моделей 506, 506А, 506Т. Серийный выпуск.

код ОК
25.11.23.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
506.000.00.TU

код ТН ВЭД
7326909808

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Производственно-коммерческая фирма «Автоформат Б»
Адрес: Россия, 644046, г. Омск, пр-кт Карла Маркса, д. 41, к. 17, оф. 29П, ИНН: 5504128351, ОГРН: 1075504005500, телефон: +7-3812-366-003, электронная почта: avtoform55@mail.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Производственно-коммерческая фирма «Автоформат Б»
Адрес: Россия, 644046, г. Омск, пр-кт Карла Маркса, д. 41, к. 17, оф. 29П, ИНН: 5504128351, ОГРН: 1075504005500, телефон: +7-3812-366-003, электронная почта: avtoform55@mail.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 14181-ВНИ/22 от 14.01.2022
Испытательная лаборатория ООО «ВНИИЦИ» аттестат аккредитации № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ30 от 2021-03-29

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 1с (ГОСТ Р 53603-2009. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).



Проверка
подлинности
сертификата
соответствия



Руководитель органа

Эксперт

A. Usol'tsev
подпись

А.С. Усольцев
инициалы, фамилия

L.K. Sluckaya
подпись

Л.К. Слуцкая
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Клеть мод. 506А предназначена для обеспечения безопасности персонала при накачивании крупногабаритных колес грузовиков, автобусов, военных автомобилей, сельскохозяйственной, строительной и другой техники.

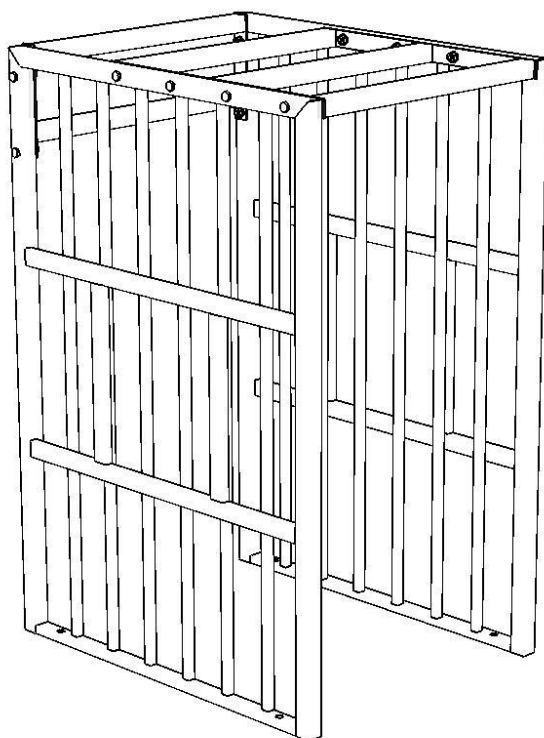
2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Максимальная ширина колеса, мм	668
Максимальный диаметр колеса, мм	1360
Габаритные размеры клетки, мм	960г x 748ш x 1400в
Габаритные размеры клетки в транспортном положении, мм	960г x 150ш x 1400в
Масса клетки, кг	42

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Обозначение	Наименование	Кол.
1.	506А.000.00	Клеть	1
2.	506А.000.00ПС	Паспорт	1

4. УСТРОЙСТВО



Клеть представляет собой прочную разборную трубчатую конструкцию, прикрепляемую к полу анкерными болтами. Клеть собрана из двух боковых стенок, верхней и задней рам. Боковые стенки выполнены из труб, для упрочнения сваренных между собой крест-накрест. В нижней части каждой стенки просверлены по 2 отверстия диаметром 16 мм для крепления клетки к полу анкерными болтами (анкерные болты в комплект поставки не входят).

Клеть может по отдельному заказу комплектоваться устройством для автоматической накачки колес и бустером.

5. ПОРЯДОК НАКАЧИВАНИЯ КОЛЕС

Накачиваемое колесо установить вертикально посередине клетки. Допускается наклонить колесо в сторону, прислонив его к боковой стенке. Вентиль для накачивания расположить между вертикальными трубами.

Подсоединить шланг для подкачки к вентилю.

Выйти из опасной зоны примерно на 3 м в сторону от колеса (см. приложение, где опасные зоны выделены серым цветом и пунктиром).

Следить, чтобы при работе в опасную зону не попадали любые части тела: руки, ноги, голова.

Накачать колесо примерно до $1,4 \text{ кг/см}^2$ и проконтролировать посадку шины на обод колеса. Если при давлении $2,8 \text{ кг/см}^2$ шина не села на обод, **ОСТАНОВИТЕСЬ!** Сбросьте давление и посмотрите в чем проблема!

При работе с камерными колесами следует сначала накачать колесо без золотника и спустить его во избежание возникновения складок на камере. Затем вернуть золотник и накачать колесо до рекомендованного давления, визуально контролируя правильность расположения кольца и шины на колесе.

ВНИМАНИЕ! Никогда не пытайтесь поправить положение кольца или шины молотком или каким-либо другим инструментом, если колесо находится под давлением! Это может оказаться смертельно опасным для вас или окружающих. Если части колеса не садятся на свое место, спустите колесо и решите проблему.

НИКОГДА не накачивайте колесо сверх пределов, указанных изготовителем шины.

Перед выкатыванием колеса из клетки убедитесь, что все детали колеса встали на место.

Клеть препятствует разлёту деталей при возможном взрыве колеса.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Клеть 506А.000.00 заводской № **ВВВ** соответствует технической документации и признана годной к эксплуатации. Изделие подвергнуто консервации и упаковке согласно требованиям технической документации.

Срок консервации 1 год.

Дата выпуска _____ 20__ г.



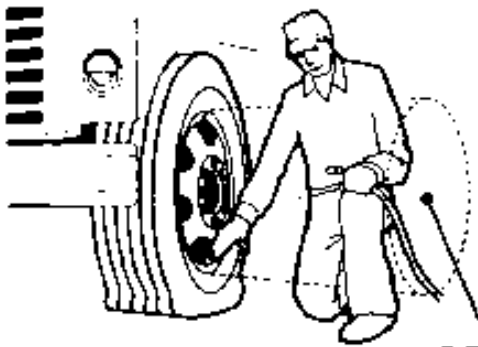
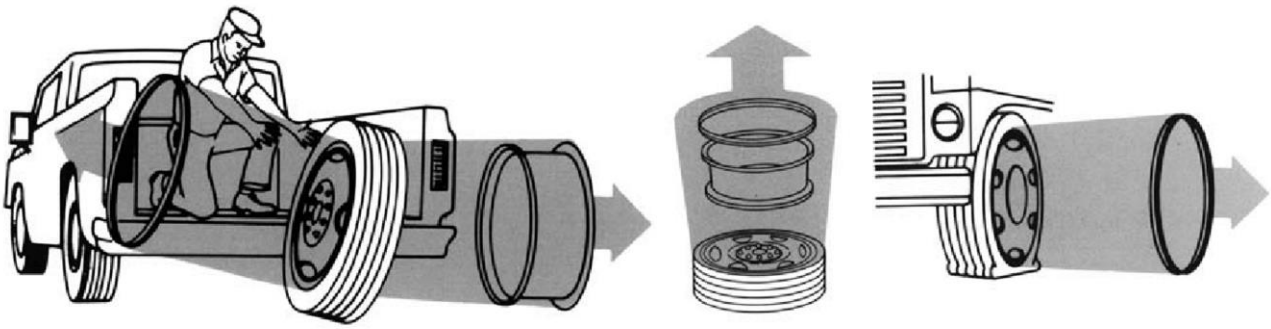
Приемщик:

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

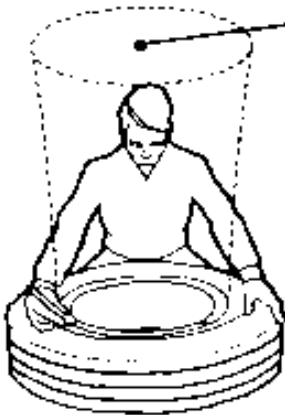
Изготовитель гарантирует стабильную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи.

Адрес изготовителя: 644020 г. Омск, ул. Орловского, 3-85,
ООО ПКФ «Автоформат Б», т. 8-3812-366-003
e-mail: benke_sw@mail.ru
<http://www.avtoform55.ru>

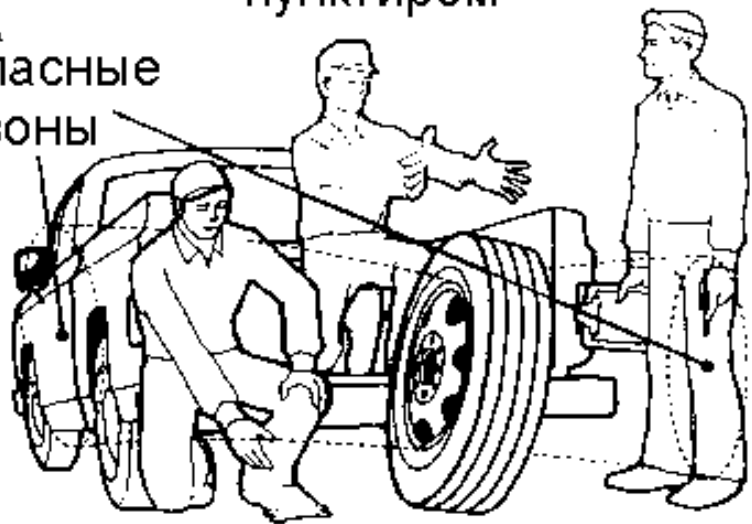
Опасные зоны



Опасные зоны
ВНИМАНИЕ !!!
находитесь вне
зон, показанных
пунктиром



опасные
зоны



Изм. 00, 16.12.2012
Изм. 01, 22.12.2012
Изм. 02, 28.06.2013
Изм. 03, 11.02.2019
Изм. 04, 04.02.2022